

ODEBRECHT

Informe empleo Xp3 Winter Tramo 6 y 7**Protocolo pruebas Xp3 Winter**

Responsables de la prueba:

Ing. Francisco Gutiérrez C.N. Odebrecht.

Ing. Katia Figueroa Ocampo U.V. Representaciones S.A.

Inicio de las pruebas: 22 de Junio

Finalización : 24 de Junio

Post-itTM Transmisión por Fax 7671

FECHA/DATE	30/06/99	Nº DE PAGINAS/OF PAGES	04
PARA/TO	UVOTEX SA	DE/FROM	UV Representaciones S.A.
COMPANIA/CO.	Sr. Hernán Pacheco	COMPANIA/CO.	Sr. Carlos Urbina
DEPARTAMENTO/DEPT.		TELEFONO/PHONE	2431305 / 2471757
FAX		FAX	

El objetivo de las pruebas es comprobar las bondades del producto, en cuanto a mejora de combustión, reducción de emisiones contaminantes, reducción en costos de mantenimiento y sus propiedades anticongelantes.

Para la prueba han sido elegidos el tramo 6, como tramo piloto por ser el tramo de condiciones más severas en lo que se refiere a temperaturas mínimas y el tramo 7, las unidades a evaluarse serán los equipos CNO.

Dosificación :

Las unidades se aditivaran en cada uno de los tanques de las mismas, para lo cual se tiene una tabla con la descripción de la unidad, capacidad del tanque y la cantidad necesaria de aditivo a agregar.

Las pruebas se realizarán tomando en consideración temperaturas entre -15 y -25°C por lo que la concentración de aditivo será:

1gal Xp3 W : 1000 gal de Diesel 2

El producto será enviado de acuerdo a lo conversado con el Sr. Oscar Torres.

El día 10 de junio se llevo a cabo una prueba de laboratorio con los Ingenieros Roberbal Fonseca y Francisco Gutiérrez, en la que se demostró las propiedades del producto.

Las evaluaciones se llevarán a cabo sobre la base de reducción en el congelamiento, reducción de humos negros, tiempo de arranque, y potencia de las unidades.

Página 1

Evaluaciones realizadas:

Día 22

Grupo Electrógeno 4008801: Laboratorio

El equipo en mención estuvo utilizando anteriormente un aditivo anticongelante el cual fue suministrado utilizando una proporción 2:1000, pese a lo cual el petróleo sufría congelamiento en horas de la madrugada por lo cual se hizo necesaria la instalación de reflectores para evitar este problema.

El día 22 del presente en horas de la tarde al petróleo a emplearse en este grupo fue aditivado en la proporción 1:1000 con Xp3 y sin el empleo de reflectores el resultado de la prueba fue positiva, es decir el petróleo no sufrió congelamiento alguno además de ahorrar energía eléctrica en el empleo de reflectores.

Equipo de campo Tramo 7 y Tramo 6: Los equipos que se sometieron a prueba fueron los equipos CON aditivándose estos con Xp3 Winter en una proporción 1:1000 el resto de equipos (alquilados) fueron aditivados con otro aditivo en proporción 2:1000.

Equipos Tramo 7 :

El resultado de las pruebas fue positivo, ninguno de los equipos aditivados con Xp3 tuvo problemas de congelamiento.

Equipos Tramo 6 :

Estos equipos en los últimos 15 días a pesar de haber sido aditivados con otro producto y con una dosificación doble a la empleada con Xp3 tuvieron problemas de congelamiento.

El resultado de las pruebas efectuadas con Xp3 fue positivo, resolviendo Xp3 el problema de congelamiento de estos equipos.

Cisterna de Combustible:

El camión abastecedor de combustible tramo 6 y 7 (1431 803) el cual venía sufriendo en los últimos días de problemas de congelamiento fue aditivado con Xp3 y esta vez el cisterna no presentó los problemas anteriores.

ODEBRECHT

Día 23

El día 23 se aditivaron los equipos de los tramos 6 y 7 pero esta vez fueron aditivados todos los equipos incluido los equipos alquilados.

El resultado de las pruebas fue positivo, ya que las unidades tanto del tramo 6 y tramo 7 no tuvieron problemas de congelamiento.

El camión cisterna fue aditivado en la misma proporción de 1:1000, retornando este de las labores sin problemas de congelamiento.

Conclusiones

Mediante la prueba efectuada se han comprobado las bondades de Xp3 Winter con respecto al congelamiento del petróleo.

La inversión necesaria para el empleo del producto no es significativa en comparación con las ventajas que este puede representar, como disminución en horas de equipo muerto, retrasos en la producción etc.

Ing Katia Figueroa Ocampo
U.V. Representaciones

Ing Francisco Gutiérrez
C.N. Odebrecht